

# **JOM S.A.S.**

**18 bis rue Louis Soulier  
42390 VILLARS  
FRANCE**



• **04 77 93 86 12**



• **04 77 93 85 68**



• **<http://Jom.cleasite.fr>**



• **[jom42@orange.fr](mailto:jom42@orange.fr)**



A wide-angle photograph of a large industrial machine shop. The ceiling is supported by a network of green-painted steel beams, with several rectangular fluorescent light fixtures hanging from it. A yellow overhead crane is suspended from the ceiling. The floor is a mix of dark grey and bright green. The shop is filled with various types of industrial machinery, including CNC lathes and mills, arranged in rows. In the background, a large open bay door is visible. The text 'PARC' is superimposed in large, bold, black letters with a white outline, and 'MACHINES' is superimposed below it in the same style. Two thick black horizontal lines are positioned above and below the word 'MACHINES'.

**PARC**

**MACHINES**

# Centres d'Usinage et Centre de Tournage- Fraisage



- **MORI SEIKI NTX2000-1500SZ**
- **MORI SEIKI NVX7000**
- **MORI SEIKI NVX5100**
- **ERNAULT FV06**
- **HURON GRAFFENSTADEN CU200X**
- **HURON GRAFFENSTADEN SX733D**





**Centre de Tournage Fraisage 5 axes**

**MORI SEIKI NTX2000-1500SZ**

MAPPS IV

Broche fraisage 5 axes : 12000tr/min - 18.5kW

Broche 1 : mandrin Ø300mm - 22kW

Broche 2 : mandrin Ø250mm - 22kW

Capacité en barre : Ø 73 mm

Tourelle 10 postes - Magasin Capto C6 : 38 outils

X:495 Y:+/-125 Z:1560 B+/-120°



**MORI SEIKI NVX7000**

**Centre fraiseage vertical**

**MORI SEIKI NVX7000**

MAPPS IV

X:1540 Y:760 Z:660


Broche : 10000 tr/min -30kW

Magasin 30 outils (cône 50)

Arrosage centre 12 bars

Diviseur DDRT 300



A photograph of a Mori Seiki NVX 5100 II vertical machining center in a factory setting. The machine is primarily grey and black. On the left, a black panel features a grid of frosted glass and the text 'NVX 5100 II'. To the right, a control panel is visible with a screen, a keypad, and a hand-held device. The machine's spindle and tool magazine are partially visible in the background.

**NVX 5100 II**

**Centre fraissage vertical**

**MORI SEIKI NVX5100**

MAPPS IV

X:1050 Y:530 Z:510

Broche : 12000 tr/min -15kW

Magasin 30 outils (cône 40)

Arrosage centre 40 bars

Diviseur DDRT 260

Centre Vertical  
**ERNAULT FV-06**  
NUM 1060  
X800 Y550 Z550  
32 outils  
Diviseur NIKKEN



**ERNAULT**

COMPACT SYSTEM  
**FV-06**





CU 200

Centre horizontal  
**HURON CU200-X**

NUM 760

X1200 Y900 Z700

table 360000 positions-100 outils

2 palettes 1000\*1000





**HURON SX733-D**

NUM 1060

X2450 Y1000 Z1000

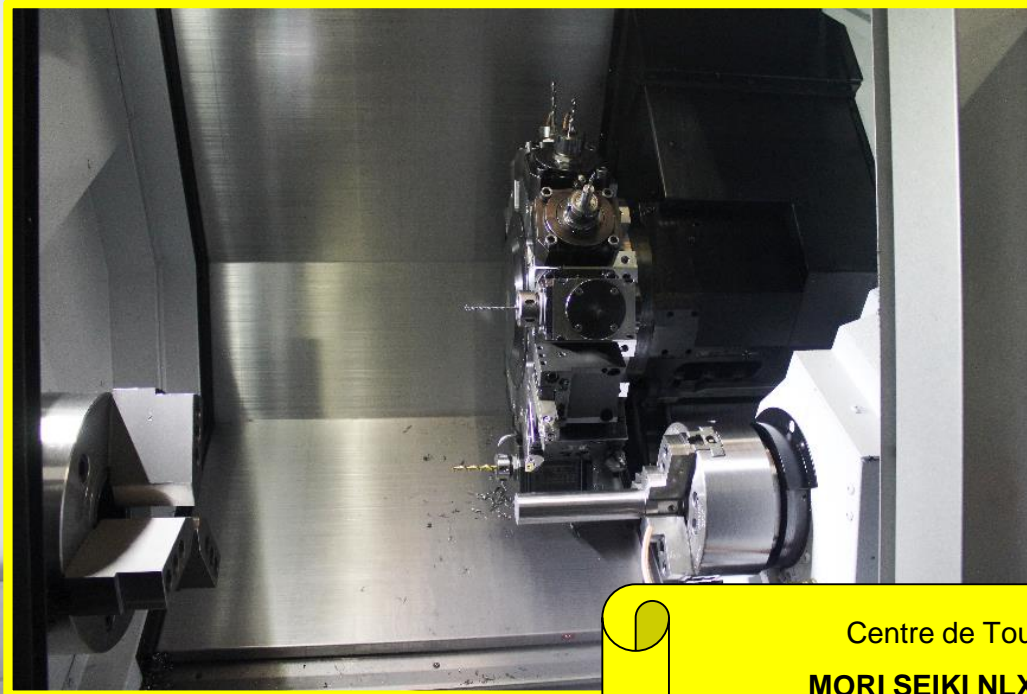
Tête Hydraulique 74 positions

# **Tours Commande** **Numérique et Centres de** **Tournage**

- **MORI SEIKI NLX2500SY/700**
- **MORI SEIKI NLX2500SY/700**
- **MORI SEIKI NL2500SY/1250**
- **MORI SEIKI NL2500SY/700**
- **MORI SEIKI NL2500Y/700**
- **MORI SEIKI NL2500MC/700**
- **MORI SEIKI NL2000SY/500**
- **MORI SEIKI SL65B**
- **CAZENEUVE MAXICA 590**
- **CAZENEUVE MAXICA 360**



NLX 2500/700



Centre de Tournage CN

**MORI SEIKI NLX2500SY/700**

MAPPS IV

Broche principale  $\varnothing$ 300-2500 tr/min

Broche de reprise  $\varnothing$ 200-5000 tr/min

Capacité en barre :  $\varnothing$ 100 - entre pointes 700mm

Axe Y +/- 50mm

Tourelles 12 outils 6000 tr/min - 5.5 kW

Arrosage 40 bars

$\varnothing$  max 460mm - lg max 728 mm

Centre de Tournage CN

**MORI SEIKI NLX2500SY/700**

MAPPS IV

Broche principale  $\varnothing 250$ -2500 tr/min

Broche de reprise  $\varnothing 200$ -5000 tr/min

Capacité en barre :  $\varnothing 80$  - entre pointes 700mm

Axe Y +/- 50mm

Tourelles 12 outils 6000 tr/min - 5.5 kW

Arrosage 15 bars

$\varnothing$  max 460mm – lg max 728 mm







Centre de Tournage CN

**MORI SEIKI NL2500SY/1250**

MAPPS III

Broche principale  $\varnothing 250$  - 4000 tr/min

Broche de reprise  $\varnothing 200$  – 6000 tr/min

Capacité en barre :  $\varnothing 80$  - entre pointes 1250mm

Axe Y +/- 50 mm

Tourelles 12 outils 6000 tr/min - 5.5 kW

Arrosage 8 bars

$\varnothing$  max 356 mm – lg max 1298 mm



Centre de Tournage CN

**MORI SEIKI NL2500SY/700**

MAPPS III

Broche principale  $\varnothing 250$  - 4000 tr/min

Broche de reprise  $\varnothing 200$  – 6000 tr/min

Capacité en barre :  $\varnothing 80$  - entre pointes 700mm

Axe Y +/- 50 mm

Tourelles 12 outils 10000 tr/min - 5.5 kW

Arrosage 8 bars

$\varnothing$  max 356 mm – lg max 705 mm





Centre de Tournage CN

**MORI SEIKI NL2500Y/700**

MAPPS III

Broche principale  $\varnothing 300$  - 4000 tr/min  
contre-pointe course 734 mm  
Capacité en barre :  $\varnothing 80$  - entre pointes 705mm  
Axe Y +/- 50 mm  
Tourelles 12 outils 6000 tr/min - 5.5 kW  
Arrosage 15 bars  
 $\varnothing$  max 420 mm – lg max 705 mm



Centre de Tournage CN

**MORI SEIKI NL2500MC/700**

MAPPS III

Broche principale  $\varnothing 250$  - 4000 tr/min

contre-pointe course 734 mm

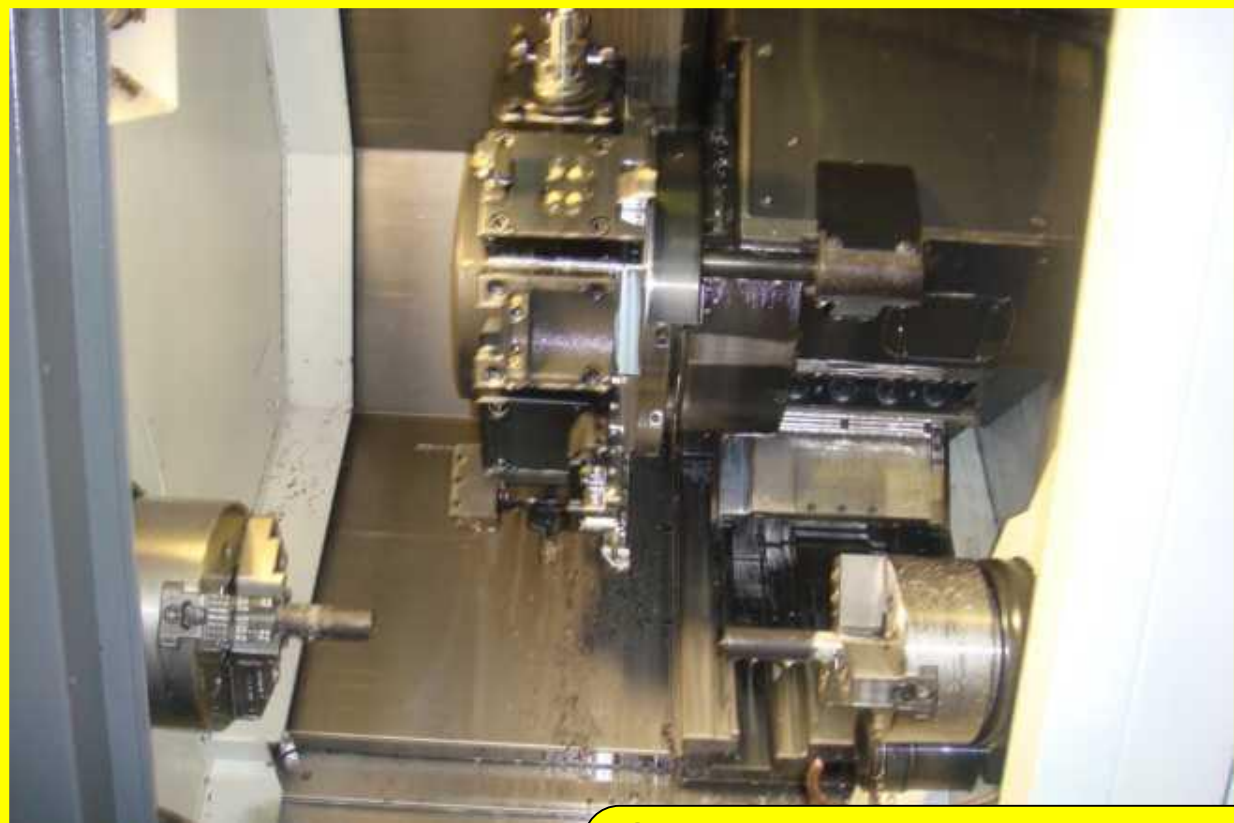
Capacité en barre :  $\varnothing 80$  - entre pointes 705mm

Tourelles 12 outils 6000 tr/min - 5.5 kW

Arrosage 7 bars

$\varnothing$  max 420 mm – lg max 705 mm





Centre de Tournage CN

**MORI SEIKI NL2000SY/500**

MAPPS III

Broche principale  $\varnothing 200$  - 5000 tr/min

Broche de reprise  $\varnothing 150$  - 6000 tr/min

Capacité en barre :  $\varnothing 65$  - entre pointes 500mm

Axe Y +/- 50 mm

Tourelles 12 outils 6000 tr/min - 5.5 kW

Arrosage 15 bars

$\varnothing$  max 356 mm – lg max 510 mm



Tour CN

**MORI SEIKI SL65B**

FANUC 16 II

Mandrin  $\varnothing 500$

Capacité en barre :  $\varnothing 144$  - entre pointes 900mm

Tourelles 12 outils

$\varnothing$  max 890mm - Course X350 Z860



Tour par apprentissage

**CAZENEUVE MAXICA 590**

NUM 1040 – SOMAB PL+S3

Mandrin  $\varnothing 250$  -  $\varnothing$  max 583mm

Capacité en barre :  $\varnothing 76$  - entre pointes 1100mm

Course X295 Z950





Tour par apprentissage

**CAZENEUVE MAXICA 360**

NUM 1040 – SOMAB PL+S3

Mandrin  $\varnothing 200$  -  $\varnothing$  max 430mm

Capacité en barre :  $\varnothing 55$  - entre pointes 700mm

Course X180 Z610



# ELECTRO EROSION



Découpe fil par immersion

**CHARMILLES ROBOFIL 330F**

FANUC 16W

Courses X400 Y300 Z400 U500 V400

Dimension max. de la pièce : 900\*600\*400

Poids max de la pièce : 1000kg

# RECTIFICATION EXTÉRIEUR



Rectification extérieure

**RECTIFIEUSE CC Construction de Clichy**

Capacité :  $\varnothing 340$  entre pointes : 1000mm



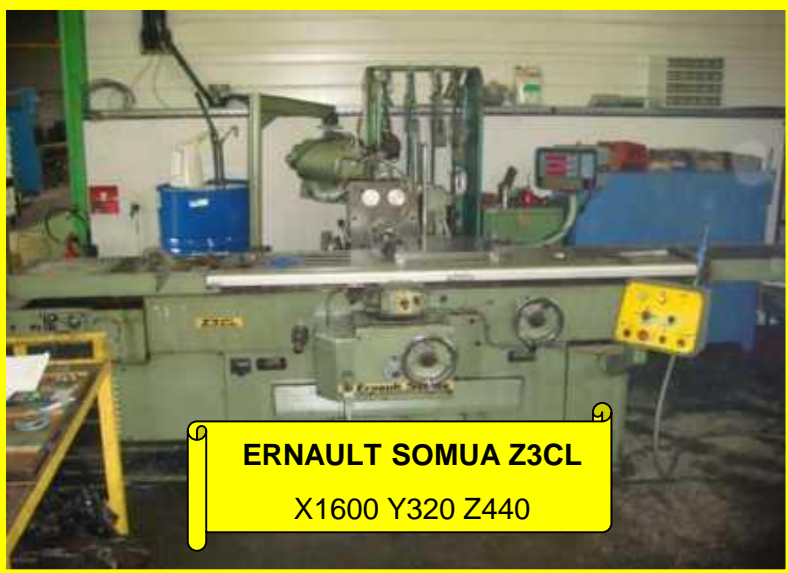
# FRAISAGE CONVENTIONNELLE



**HURON MU5**  
X1070 Y800 Z450



**ERNAULT SOMUA Z1**  
X710 Y250 Z400



**ERNAULT SOMUA Z3CL**  
X1600 Y320 Z440



# FRAISAGE CONVENTIONNELLE



**HURON PU661**

X1665 Y1000 Z1000



# TOURNAGE CONVENTIONNELLE



**CAZENEUVE HB800**  
Capacité :  $\varnothing$ 1000mm  
entre points : 1500mm



**TOS TRENCIN SN50 C**  
Capacité :  $\varnothing$ 500  
entre points : 1500mm





# SCIAGE



**KASTO EVO A 3\*4**  
Capacité : ø360mm



**MISSLER DEB420**  
Capacité : ø420mm



**ULTRA RP250**  
Capacité : ø260mm



# CONTRÔLE



**Machine tridimensionnelle DEA**  
X1430 Y1025 Z665



**2 colonnes de mesure ROCH**







**Machine a marquer Techno Mark**



**Bras de taraudage ROSCAMAT**



**Cabine de Peinture (Mur aspirant)  
3m\*2m**

